



## АБРАЗИВОСТОЙКОЕ ПОЛИУРЕТАНОВОЕ ПОКРЫТИЕ ГЕKKОН ПЭ80 НКМК

Высокопрочное нанотехнологичное полиуретановое однокомпонентное покрытие, специальные свойства которого обусловлены применением наноразмерных минеральных частиц с модифицированной поверхностью и твердых микронизированных материалов.

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Геккон ПЭ80 НКМК представляет собой готовый к применению состав, отверждаемый влагой воздуха. После полной полимеризации покрытие приобретает высокие защитные и физико-механические характеристики: исключительную стойкость к абразивным нагрузкам, химстойкость, эластичность и прочность.

### СВОЙСТВА ПРОДУКТА

- Выдерживает деформационные и ударные нагрузки.
- Покрытие колеруется в соответствии с международной системой соответствия цветов RAL.
- В соответствии с испытанием ИЦ «ВНИИГС», все образцы покрытия, предоставленные для теста на истираемость, прибавили в массе, так как в покрытие втерлись частички абразива истирающих дисков.
- Эксплуатация в интервале температур  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+90^{\circ}\text{C}$  (кратковременно - до  $+180^{\circ}\text{C}$ ).
- Высочайшие технические характеристики.
- Устойчивость к атмосферным воздействиям; не разрушается под действием УФ излучения.

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



Покрытие полов в производственных помещениях химических предприятий, гальванических цехах, нефтеперерабатывающих предприятиях;



Противокоррозионная защиты металлических конструкций, судов, при эксплуатации в условиях агрессивных сред, широкого диапазона температур, морской воде и пр;



Абразивная защита подвергающихся агрессивным воздействиям поверхностей (водоводов на гидросооружениях, вентиляторов, гребных винтов и корпусов морских судов, грузовых вагонов, обсадных труб на нефтяных скважинах и пр.);



Защита трубопроводов и мостов, резервуаров для воды, бассейнов.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

**Нанесение** покрытия **ПЭ80 НКМК** производится безвоздушным распылением или вручную. При ручном нанесении рекомендуется использовать короткошерстные велюровые и полиамидные валики и кисти. Не допускаются проливы материала и образование луж.

**Покрытие** может наноситься по бетонным и металлическим основаниям.

**Перед началом работ** лак должен быть тщательно перемешан с помощью низкоскоростной мешалкой (до 300 об/мин). Работы со смолой рекомендуется проводить при температуре обрабатываемой поверхности от  $0^{\circ}\text{C}$  до  $30^{\circ}\text{C}$ .

**Подготовка поверхности.** Металлические поверхности должны быть очищены от грязи, пыли, окислы, продуктов коррозии и масла. Предполагается обезжиривание, дробеструйная или пескоструйная обработка, обработка поверхности механизированным инструментом. Подготовленная поверхность должна быть просушена и шероховата.

Бетонная поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, масел и цементного молочка. Основание должно быть ровным, прочным, способным выдержать нагрузку (прочность не менее М200). Допускается остаточная влажность не более 4%. Перед началом работ по бетонным

основаниям, ранее обработанным различными пропитками, упрочнителями бетона, рекомендуется проводить тестовое нанесение.

**Грунтование.** В качестве грунтовки для металлических поверхностей используется **Геккон АП** грунт, который содержит специальный антикоррозионный компонент на основе фосфата цинка, окиси железа.

Грунтовкой для минеральных оснований выступают композиции **Геккон П30** (40,50) (в зависимости от плотности основания).

**Шпаклевание.** При наличии пор и трещин выполняется шпаклеванием 2-х компонентной композицией **Геккон НП** с добавлением прокаленного кварцевого песка (0,1-0,3 мм). После полимеризации поверхность шлифуется и обеспыливается.

**Нанесение.** **Геккон ПЭ80 НКМК** наносится не раньше 12 и не позже 24 часов после шпаклевания при помощи кисти, валика, аппарата безвоздушного нанесения с максимальным расходом до 200 г./м.кв., каждый слой толщиной до 140 мкм. Покрытие может наноситься в несколько слоев.

**Нанесение на вертикальные поверхности.** На наклонные или вертикальные поверхности **Геккон ПЭ80 НКМК** наносится велюровым валиком или безвоздушным аппаратом. Для достижения единого цветового эффекта рекомендуется нанесение в два слоя с расходом 70-100 г/м<sup>2</sup> на каждый рабочий слой.

**Прочие указания.** Время полного отверждения (набора прочности) покрытия зависит от температуры окружающей среды и влажности воздуха и составляет до 72 часов. Химические нагрузки и световое воздействие, которые могут привести к изменению цветовой окраски, как правило, не оказывают отрицательного влияния на эксплуатационные свойства. Для химически и механически нагружаемых поверхностей рекомендуется регулярный контроль и техническое обслуживание.

Очистку инструмента производить растворителем немедленно после окончания нанесения

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ НЕОТВЕРЖДЕННОЙ КОМПОЗИЦИИ

Вязкость по ВЗ-246	30-75 сек
Массовая доля не летучих	не менее 85%
Время высыхания до степени 3 при (20±2) °С	не более 4-х часов
Время полного отверждения	не более 24 часов

#### ОТВЕРЖДЕННАЯ КОМПОЗИЦИЯ (ПЛЕНКА)

Твердость по Шору А	не менее 97 у.е.
Прочность пленки при растяжении	не менее 50 Мпа
Водопоглощение при 20°С в течении 24 часов	не более 1,5%
Стойкость к истиранию на приборе Табера (по изменению массы) НД СТО Газпром 9.1-035-2-14, приложение Д5, (абразив С5-17, масса 1000гр, 1000 циклов) 6 образцов	Все образцы прибавили в массе, ввиду абразивного износа истирающих дисков
Относительное удлинение при растяжении	не менее 80%
Температурный интервал эксплуатации	- 40°С... +90°С, кратковременно до +180°С

#### РЕЗУЛЬТАТЫ ТЕСТОВ ХИМ. СТОЙКОСТИ

Воздействие в течение 12 мес.	Свойство покрытия после воздействия
Поваренная соль, раствор 12%	Без изменений
Гидроокись натрия, раствор 25%	Без изменений
Серная кислота, раствор 12%	Без изменений
Сахар, раствор 30%	Без изменений
Вода водопроводная	Без изменений
Мыльный раствор	Без изменений
Перекись водорода 10%	Без изменений
Дизельное топливо	Без изменений
Бензин	Без изменений
Ацетон	Без изменений
Ксилол	Через 10 дней теряет твердость
Метиленхлорид	Разрушается через сутки

#### УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении работ по нанесению покрытия необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности, согласно приказу № 336н от 1 июня 2015 года «Об утверждении Правил по охране труда в строительстве», СНиП 12-03-2001, СНиП 12-04-2002, ГОСТ 12.1.005-88.

Работники должны быть ознакомлены с технологией выполнения работ, а также обеспечены средствами защиты: тканевыми комбинезонами, ботинками с резиновой подошвой, резиновыми перчатками, приборами для защиты глаз и кожи лица.

Не допускать попадание состава на слизистые оболочки, открытые раны, избегать длительного воздействия на открытые участки кожи. В случае попадания материала в глаза их необходимо промыть водой и вызвать врача.

При нанесении автоматическим способом, необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

#### УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

**Геккон ПЭ80 НКМК** – однокомпонентный состав (полувязкая полупрозрачная жидкость).

**Комплектность:** ведра 5кг., 25кг., бочки 50 кг., 220 кг.

**Срок хранения:** 6 месяцев.

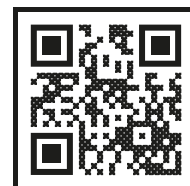
Хранить в сухом и прохладном месте в герметично закрытой оригинальной упаковке. Не допускать воздействия солнечных лучей и попадание влаги. Температура хранения: от 5° до 25 °С. Соблюдать требования по хранению веществ, наносящих вред водной среде.

Транспортировка при температуре окружающей среды по ГОСТ 9980.5 Бочки транспортируются пробками вверх.

Смолу в упаковке производителя можно перевозить любыми видами транспорта с соблюдением Правил перевозки грузов, установленных на данных видах транспорта.

#### ООО «ГЛАСС СИСТЕМ»

188644, Россия, Ленинградская область, Всеволожский район, Новосаратовка, наб. Октябрьская, д.31; тел.: +7 800 200 85 42;  
ИНН 7801240783 КПП 470301001 БИК 044030704 ОКПО 15193909 ОКТМО 41612168 к/с 30101810200000000704  
р/с 40702810680060000072 а Филиале ОПЕРУ БАНКА ВТБ (ПАО) г. Санкт-Петербург



www.gkn.su